

abinee

Associação Brasileira da Indústria Elétrica e Eletrônica

**Panorama Econômico
e Desempenho Setorial**

2011

Sua empresa precisa de energia confiável para crescer.

E o mundo precisa de tecnologia e crescimento sustentável para ser um lugar cada vez melhor para se viver.



CP eletrônica
Soluções em energia confiável



Há três décadas desenvolvendo no Brasil tecnologia de ponta para garantir a energia da sua empresa.

- Nobreaks
- Estabilizadores
- Inversores
- Retificadores
- Banco de Baterias Inteligente
- Gerenciamento

**Cresça seguro.
Cresça com a CP.**

www.cp.com.br
(51)2131-2407

Fundada em 1963, a **Abinee** - Associação Brasileira da Indústria Elétrica e Eletrônica - tem por missão assegurar o desenvolvimento competitivo no setor elétrico e eletrônico do País, a defesa de seus legítimos interesses e sua integração à comunidade.

A **Abinee** representa no Brasil o setor eletroeletrônico, tendo como associadas cerca de 650 indústrias de capital nacional e internacional, dos mais diversos portes e segmentos, às quais fornece suporte e subsídio para bem desenvolverem suas atividades.

Em virtude da grande diversidade de linhas de produtos, as indústrias estão distribuídas em dez áreas diferentes: Automação

Industrial; Componentes Elétricos e Eletrônicos; Equipamentos Industriais; Geração, Transmissão e Distribuição de Energia Elétrica; Informática; Material Elétrico de Instalação; Serviço de Manufatura em Eletrônica; Sistemas Eletroeletrônicos Prediais; Telecomunicações; Utilidades Domésticas.

Neste **Panorama Econômico**, a **Abinee** apresenta os dados do setor eletroeletrônico entre 2003 e 2010, bem como indicadores macroeconômicos e sociais do Brasil que buscam facilitar o entendimento da importância e da representatividade das indústrias elétricas e eletrônicas no contexto nacional.

Escritório Central

Av. Paulista, 1313 - 7º andar
01311-923 - São Paulo - SP
Tel.: 55 11 2175-0000
Fax: 55 11 2175-0090

Escritório em Brasília

SBS, Q. 02, Lt 15, Bl E - Ed. Prime
Business Convenience - Sl 1302
70070-100 - Brasília - DF
Tel./Fax: 55 61 3225-2015

Regional Minas Gerais

R. Bernardo Guimarães, 63 - 4º and.
30140-080 - Belo Horizonte - MG
Tel.: 55 31 3225-1100
Fax: 55 31 3225-1350

Regional Nordeste

Av. Professor Luís Freire, 700
50740-540 - Recife - PE
Tel.: 55 81 3271-4266
Fax: 55 81 3271-4468

Regional Paraná

Av. Comendador Franco, 1341
80215-090 - Curitiba - PR
Tel.: 55 41 3362-8596
Fax: 55 41 3363-6724

Regional Rio de Janeiro

Av. Nilo Peçanha, 50 - Sl. 1616
20020-100 - Rio de Janeiro - RJ
Tel.: 55 21 2533-7179
Fax: 55 21 2532-6537

Regional Rio Grande do Sul

Av. Ipiranga, 6681 - Prédio 96C - 116
90619-900 - Porto Alegre - RS
Tel.: 55 51 3384-0020
Fax: 55 51 3384-9837

Pag. 06 - Indicadores Gerais da Indústria

Pag. 07 - Indicadores Gerais da Indústria

Pag. 08 - Faturamento (Real)

Pag. 09 - Faturamento (Dólar)

Pag. 10 - Exportações por Área

Pag. 11 - Importações por Área

Pag. 12 - Exportações por Blocos

Pag. 13 - Importações por Blocos

Pag. 14 - Evolução da Participação nas Exportações

Pag. 15 - Evolução da Participação nas Importações

Pag. 16 - Principais Produtos Exportados

Pag. 17 - Principais Produtos Importados

Pag. 18 - Fluxo de Comércio

Pag. 19 - Mercado de PCs

Pag. 20 - Dados sobre acesso a Computadores

Pag. 21 - Mercado de Telefones Celulares

Pag. 22 - Evolução da Rede de Telecomunicações

Pag. 23 - Indicadores de Energia Elétrica

Pag. 24 - Indicadores de Petróleo e seus Derivados

Pag. 25 - Indicadores Sociais

Pag. 26 - Indicadores Econômicos

Pag. 27 - Indicadores Econômicos

Pag. 28 - Brasil - Exportações Totais

Pag. 29 - Brasil - Importações Totais

Pag. 30 - Brasil - Principais Produtos Exportados

Pag. 31 - Brasil - Principais Produtos Importados

Pag. 32 - Domicílios segundo suas Características

Pag. 33 - Indicadores de Agricultura e Pecuária

| INDICADORES | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 | 2010 |
|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| FATURAMENTO (R\$ bilhões) | 63,9 | 81,6 | 92,8 | 104,1 | 111,7 | 123,1 | 111,8 | 124,4 |
| FATURAMENTO (US\$ bilhões) | 20,8 | 27,9 | 38,1 | 47,8 | 57,3 | 67,0 | 56,1 | 70,7 |
| FATURAMENTO/PIB (%) (1) (2) | 3,8 | 4,2 | 4,3 | 4,4 | 4,2 | 4,1 | 3,5 | 3,4 |
| NÚMERO DE EMPREGADOS (em mil) | 122,6 | 132,9 | 133,1 | 142,9 | 156,1 | 161,9 | 159,8 | 174,7 |
| FATURAMENTO/EMPREGADO (US\$ mil) | 169,9 | 209,9 | 286,6 | 334,6 | 367,3 | 413,8 | 350,8 | 404,8 |
| INVESTIMENTOS EM ATIVO FIXO (porcentagem sobre o faturamento) | 3% | 3% | 3% | 3% | 3% | 4% | 3% | 3% |
| INVESTIMENTOS EM ATIVO FIXO (R\$ bilhões) | 2,0 | 2,4 | 3,1 | 3,2 | 3,5 | 4,9 | 3,1 | 3,6 |

(1) Série revisada;

(2) PIB a preços correntes.

Fontes: IBGE e BACEN

| INDICADORES | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 | 2010 |
|--|--------|--------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|
| EXPORTAÇÕES (US\$ FOB milhões) ⁽¹⁾ | 4.771 | 5.344 | 7.767 | 9.249 | 9.300 | 9.891 | 7.486 | 7.619 |
| IMPORTAÇÕES (US\$ FOB milhões) ⁽¹⁾ | 10.048 | 12.667 | 15.135 | 19.705 | 24.053 | 32.035 | 24.953 | 34.882 |
| SALDO DA BALANÇA COMERCIAL (US\$ FOB milhões) ⁽¹⁾ | -5.277 | -7.323 | -7.368 | -10.456 | -14.753 | -22.144 | -17.468 | -27.263 |
| FLUXO DE COMÉRCIO (US\$ FOB milhões) ⁽²⁾ | 14.819 | 18.011 | 22.902 | 28.954 | 33.353 | 41.926 | 32.439 | 42.501 |
| EXPORTAÇÕES/FATURAMENTO (%) | 22,9 | 19,2 | 20,4 | 19,3 | 16,2 | 14,8 | 13,4 | 10,8 |
| IMPORTAÇÕES/MERCADO INTERNO DE BENS FINAIS (%) | 21,7 | 18,3 | 15,9 | 17,4 | 18,5 | 20,5 | 20,4 | 21,6 |
| EXPORTAÇÕES/TOTAL EXPORTAÇÕES DO PAÍS (%) ⁽¹⁾ | 6,5 | 5,5 | 6,6 | 6,7 | 5,8 | 5,0 | 4,9 | 3,8 |
| IMPORTAÇÕES/TOTAL IMPORTAÇÕES DO PAÍS (%) ⁽¹⁾ | 20,8 | 20,2 | 20,6 | 21,6 | 19,9 | 18,5 | 19,6 | 19,2 |

(1) Série revisada;

(2) Exportações + Importações.

Fonte: MDIC/SECEX

(R\$ milhões)

| ÁREAS | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 | 2010 |
|---|---------------|---------------|---------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL ⁽¹⁾ | 1.721 | 2.090 | 2.330 | 2.708 | 3.097 | 3.446 | 2.943 | 3.237 |
| COMPONENTES ELÉTRICOS E ELETRÔNICOS ⁽²⁾ | 6.876 | 8.697 | 8.653 | 9.409 | 10.150 | 9.500 | 8.263 | 9.502 |
| EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS | 8.426 | 10.319 | 11.814 | 13.322 | 15.541 | 18.369 | 15.003 | 18.754 |
| GERAÇÃO, TRANSMISSÃO E DISTRIBUIÇÃO DE ENERGIA ELÉTRICA | 4.449 | 5.581 | 6.557 | 9.169 | 10.599 | 11.919 | 10.604 | 12.089 |
| INFORMÁTICA | 16.701 | 20.624 | 24.437 | 29.418 | 31.441 | 35.278 | 35.278 | 39.864 |
| MATERIAL ELÉTRICO DE INSTALAÇÃO | 4.593 | 5.947 | 6.392 | 6.755 | 7.646 | 8.323 | 7.954 | 8.909 |
| TELECOMUNICAÇÕES | 8.760 | 13.006 | 16.451 | 16.742 | 17.465 | 21.546 | 18.367 | 16.714 |
| UTILIDADES DOMÉSTICAS ⁽³⁾ | 12.421 | 15.338 | 16.180 | 16.560 | 15.773 | 14.710 | 13.427 | 15.307 |
| TOTAL | 63.948 | 81.601 | 92.814 | 104.083 | 111.711 | 123.092 | 111.839 | 124.376 |

(1) Inclui instrumentação e instrumentos eletromédicos;

(2) Inclui motocompressores para refrigeração, eletrônica embarcada e partes e peças;

(3) Inclui autorrádios.

(Série revisada)

(US\$ milhões)

| ÁREAS | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 | 2010 |
|---|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL ⁽¹⁾ | 560 | 715 | 957 | 1.244 | 1.589 | 1.876 | 1.475 | 1.840 |
| COMPONENTES ELÉTRICOS E ELETRÔNICOS ⁽²⁾ | 2.239 | 2.973 | 3.555 | 4.322 | 5.209 | 5.170 | 4.142 | 5.402 |
| EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS | 2.743 | 3.527 | 4.853 | 6.119 | 7.977 | 9.997 | 7.521 | 10.662 |
| GERAÇÃO, TRANSMISSÃO E DISTRIBUIÇÃO DE ENERGIA ELÉTRICA | 1.449 | 1.907 | 2.694 | 4.212 | 5.440 | 6.487 | 5.316 | 6.873 |
| INFORMÁTICA | 5.438 | 7.049 | 10.039 | 13.512 | 16.138 | 19.199 | 17.684 | 22.663 |
| MATERIAL ELÉTRICO DE INSTALAÇÃO | 1.495 | 2.033 | 2.626 | 3.103 | 3.924 | 4.529 | 3.987 | 5.065 |
| TELECOMUNICAÇÕES | 2.852 | 4.445 | 6.759 | 7.690 | 8.964 | 11.726 | 9.207 | 9.502 |
| UTILIDADES DOMÉSTICAS ⁽³⁾ | 4.044 | 5.242 | 6.647 | 7.607 | 8.096 | 8.005 | 6.731 | 8.702 |
| TOTAL | 20.820 | 27.891 | 38.131 | 47.808 | 57.338 | 66.989 | 56.062 | 70.708 |

(1) Inclui instrumentação e instrumentos eletromédicos;

(2) Inclui motocompressores para refrigeração, eletrônica embarcada e partes e peças;

(3) Inclui autorrádios.

(Série revisada)

(US\$ FOB milhões)

| ÁREAS | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 | 2010 |
|---|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL ⁽¹⁾ | 76,5 | 114,4 | 143,7 | 238,9 | 280,3 | 314,2 | 267,4 | 329,4 |
| COMPONENTES ELÉTRICOS E ELETRÔNICOS ⁽²⁾ | 1.760,0 | 1.992,8 | 2.286,0 | 2.708,4 | 3.151,1 | 3.304,3 | 2.539,9 | 2.804,6 |
| EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS | 362,8 | 475,9 | 640,4 | 917,8 | 1.012,8 | 1.141,2 | 893,8 | 1.049,1 |
| GERAÇÃO, TRANSMISSÃO E DISTRIBUIÇÃO DE ENERGIA ELÉTRICA | 165,0 | 274,7 | 334,6 | 515,8 | 657,2 | 864,9 | 837,0 | 734,0 |
| INFORMÁTICA | 193,5 | 263,3 | 387,0 | 411,0 | 337,8 | 312,6 | 272,5 | 206,6 |
| MATERIAL ELÉTRICO DE INSTALAÇÃO | 150,7 | 202,8 | 228,6 | 308,2 | 288,5 | 325,5 | 255,5 | 308,0 |
| TELECOMUNICAÇÕES | 1.333,9 | 1.142,0 | 2.832,3 | 3.114,5 | 2.491,5 | 2.539,7 | 1.701,1 | 1.338,1 |
| UTILIDADES DOMÉSTICAS ⁽³⁾ | 728,7 | 878,4 | 914,4 | 1.034,6 | 1.080,7 | 1.088,5 | 718,5 | 849,4 |
| TOTAL | 4.771,0 | 5.344,2 | 7.767,0 | 9.249,1 | 9.299,8 | 9.890,8 | 7.485,6 | 7.619,3 |

(1) Inclui instrumentação e instrumentos eletromédicos;

(2) Inclui motocompressores para refrigeração, eletrônica embarcada e partes e peças;

(3) Inclui autorrádios.

Fonte: MDIC/SECEX

(Série revisada)

(US\$ FOB milhões)

| ÁREAS | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 | 2010 |
|---|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL ⁽¹⁾ | 707,8 | 870,4 | 828,8 | 1.325,6 | 1.757,4 | 2.275,8 | 2.015,7 | 2.528,2 |
| COMPONENTES ELÉTRICOS E ELETRÔNICOS ⁽²⁾ | 5.734,6 | 7.825,8 | 9.617,2 | 11.909,8 | 13.647,9 | 17.824,9 | 12.922,3 | 18.248,2 |
| EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS | 1.287,1 | 894,7 | 949,9 | 1.518,5 | 1.892,1 | 2.806,3 | 2.723,9 | 4.023,4 |
| GERAÇÃO, TRANSMISSÃO E DISTRIBUIÇÃO DE ENERGIA ELÉTRICA | 221,1 | 224,3 | 223,0 | 310,2 | 388,3 | 498,2 | 495,7 | 531,9 |
| INFORMÁTICA | 656,8 | 778,1 | 1.017,5 | 1.399,7 | 1.883,3 | 2.242,3 | 1.762,9 | 2.404,5 |
| MATERIAL ELÉTRICO DE INSTALAÇÃO | 449,4 | 585,6 | 569,7 | 651,6 | 755,6 | 1.043,8 | 874,4 | 1.409,7 |
| TELECOMUNICAÇÕES | 605,0 | 923,7 | 1.093,5 | 1.234,5 | 2.020,9 | 3.203,2 | 2.331,9 | 2.867,1 |
| UTILIDADES DOMÉSTICAS ⁽³⁾ | 386,0 | 564,7 | 835,5 | 1.354,9 | 1.707,5 | 2.140,3 | 1.826,4 | 2.869,0 |
| TOTAL | 10.047,9 | 12.667,3 | 15.135,0 | 19.704,9 | 24.053,0 | 32.034,7 | 24.953,2 | 34.882,0 |

(1) Inclui instrumentação e instrumentos eletromédicos;

(2) Inclui motocompressores para refrigeração, eletrônica embarcada e partes e peças;

(3) Inclui autorrádios.

Fonte: MDIC/SECEX

(Série revisada)

(US\$ FOB milhões)

| REGIÕES | 2003 | Part % | 2007 | Part % | 2008 | Part % | 2009 | Part % | 2010 | Part % |
|-----------------------------|----------------|--------------|----------------|--------------|----------------|--------------|----------------|--------------|----------------|--------------|
| ESTADOS UNIDOS | 2.167,4 | 45,4 | 1.864,0 | 20,0 | 1.776,3 | 18,0 | 1.272,8 | 17,0 | 1.075,8 | 14,1 |
| ALADI (TOTAL) | 1.359,7 | 29,0 | 4.941,5 | 53,1 | 5.335,7 | 53,9 | 3.960,0 | 52,9 | 4.351,9 | 57,1 |
| - ARGENTINA | 504,8 | 10,6 | 2.115,9 | 22,8 | 2.293,2 | 23,2 | 1.915,2 | 25,6 | 2.161,2 | 28,4 |
| - OUTROS ALADI | 854,9 | 17,9 | 2.825,6 | 30,4 | 3.042,5 | 30,8 | 2.044,8 | 27,3 | 2.190,7 | 28,8 |
| UNIÃO EUROPÉIA | 576,9 | 12,1 | 1.072,4 | 11,5 | 1.146,2 | 11,6 | 857,0 | 11,4 | 944,7 | 12,4 |
| ÁSIA (TOTAL) ⁽¹⁾ | 222,2 | 4,7 | 341,3 | 3,7 | 427,0 | 4,3 | 461,3 | 6,2 | 411,3 | 5,4 |
| - CHINA | 79,9 | 1,7 | 97,7 | 1,1 | 130,9 | 1,3 | 168,5 | 2,3 | 151,6 | 2,0 |
| - OUTROS ÁSIA | 142,3 | 3,0 | 243,5 | 2,6 | 296,1 | 3,0 | 292,8 | 3,9 | 259,7 | 3,4 |
| RESTO DO MUNDO | 444,7 | 9,3 | 1.080,6 | 11,6 | 1.205,6 | 12,2 | 934,4 | 12,5 | 835,6 | 11,0 |
| TOTAL | 4.771,0 | 100,0 | 9.299,8 | 100,0 | 9.890,8 | 100,0 | 7.485,6 | 100,0 | 7.619,3 | 100,0 |

(1) Exceto Oriente Médio.

Fonte: MDIC/SECEX

(Série revisada)

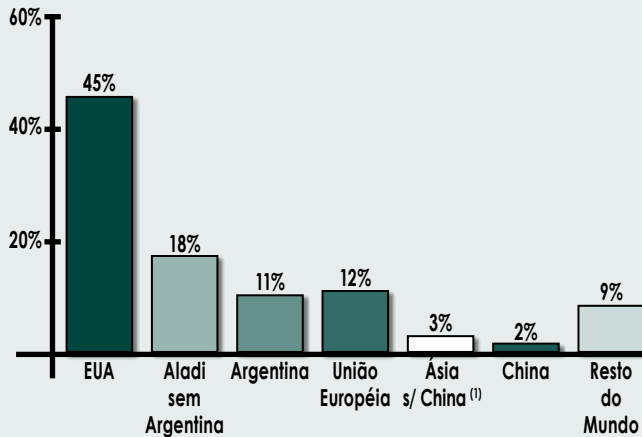
(US\$ FOB milhões)

| REGIÕES | 2003 | Part % | 2007 | Part % | 2008 | Part % | 2009 | Part % | 2010 | Part % |
|-----------------------------|-----------------|--------------|-----------------|--------------|-----------------|--------------|-----------------|--------------|-----------------|--------------|
| ESTADOS UNIDOS | 2.666,2 | 26,5 | 3.388,0 | 14,1 | 4.055,5 | 12,7 | 3.162,3 | 12,7 | 3.963,2 | 11,4 |
| ALADI (TOTAL) | 320,5 | 3,2 | 756,5 | 3,1 | 1.137,8 | 3,6 | 813,9 | 3,3 | 1.135,2 | 3,3 |
| - ARGENTINA | 140,5 | 1,4 | 270,0 | 1,1 | 318,6 | 1,0 | 233,8 | 0,9 | 306,6 | 0,9 |
| - OUTROS ALADI | 180,0 | 1,8 | 486,6 | 2,0 | 819,3 | 2,6 | 580,1 | 2,3 | 828,6 | 2,4 |
| UNIÃO EUROPÉIA | 2.371,8 | 23,6 | 4.407,6 | 18,3 | 5.727,2 | 17,9 | 4.754,1 | 19,1 | 6.042,9 | 17,3 |
| ÁSIA (TOTAL) ⁽¹⁾ | 4.248,8 | 42,3 | 14.718,1 | 61,2 | 20.029,9 | 62,5 | 15.149,2 | 60,7 | 22.142,8 | 63,5 |
| - CHINA | 990,5 | 9,9 | 6.710,3 | 27,9 | 9.809,1 | 30,6 | 7.840,6 | 31,4 | 12.104,2 | 34,7 |
| - OUTROS ÁSIA | 3.258,3 | 32,4 | 8.007,9 | 33,3 | 10.220,9 | 31,9 | 7.308,5 | 29,3 | 10.038,6 | 28,8 |
| RESTO DO MUNDO | 440,5 | 4,4 | 782,7 | 3,3 | 1.084,3 | 3,4 | 1.073,7 | 4,3 | 1.597,9 | 4,6 |
| TOTAL | 10.047,9 | 100,0 | 24.053,0 | 100,0 | 32.034,7 | 100,0 | 24.953,2 | 100,0 | 34.882,0 | 100,0 |

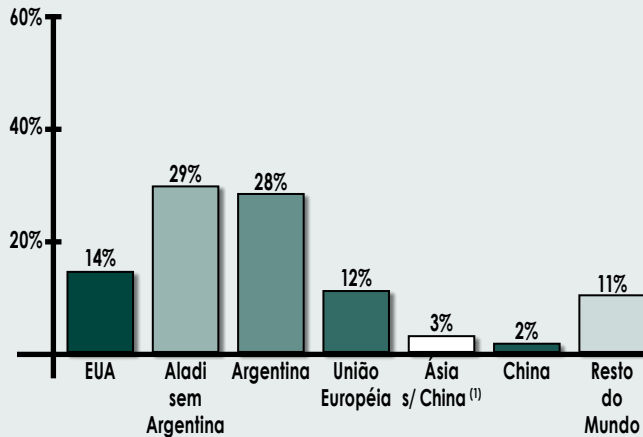
(1) Exceto Oriente Médio.
Fonte: MDIC/SECEX

(Série revisada)

Participação nas Exportações (jan/dez 2003)

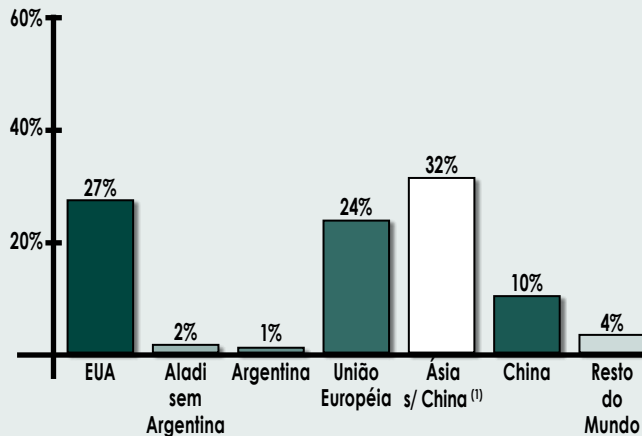


Participação nas Exportações (jan/dez 2010)

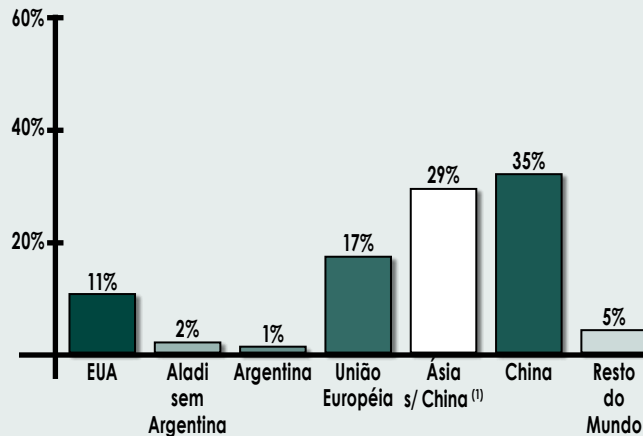


(1) Exceto Oriente Médio.

Participação nas Importações (jan/dez 2003)



Participação nas Importações (jan/dez 2010)



(1) Exceto Oriente Médio.

(US\$ FOB milhões)

| PRODUTOS | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 | 2010 |
|---|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| TELEFONES CELULARES | 2.408,9 | 2.664,7 | 2.085,0 | 2.207,2 | 1.432,8 | 1.007,3 |
| ELETRÔNICA EMBARCADA | 552,6 | 630,7 | 716,0 | 790,0 | 588,7 | 766,9 |
| MOTOCOMPRESSOR HERMÉTICO | 549,2 | 643,0 | 704,3 | 644,1 | 489,1 | 644,6 |
| COMPONENTES PARA EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS | 426,1 | 616,4 | 885,6 | 1.048,9 | 742,3 | 562,5 |
| MOTORES E GERADORES | 348,6 | 431,6 | 567,9 | 655,2 | 505,4 | 547,2 |
| TRANSFORMADORES | 133,0 | 202,1 | 326,7 | 443,2 | 479,6 | 378,1 |
| REFRIGERADORES | 253,3 | 278,5 | 292,2 | 281,3 | 175,4 | 202,4 |
| INSTRUMENTOS DE MEDIDA | 88,5 | 151,4 | 177,5 | 204,1 | 177,6 | 200,5 |
| GRUPO MOTOGERADOR | 91,1 | 190,5 | 93,7 | 125,9 | 68,5 | 173,1 |
| COMPONENTES PARA INFORMÁTICA | 104,4 | 98,6 | 149,3 | 148,2 | 145,7 | 169,1 |

Fonte: MDIC/SECEX

(Série revisada)

(US\$ FOB milhões)

| PRODUTOS | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 | 2010 |
|---|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| COMPONENTES PARA TELECOMUNICAÇÕES | 1.744,8 | 2.420,3 | 2.649,4 | 3.978,7 | 2.473,8 | 4.533,3 |
| SEMICONdutoRES | 2.904,2 | 3.332,5 | 3.423,3 | 4.040,7 | 3.293,4 | 4.464,1 |
| COMPONENTES PARA INFORMÁTICA | 1.597,8 | 2.177,5 | 3.088,5 | 4.053,4 | 2.733,8 | 3.350,5 |
| INSTRUMENTOS DE MEDIDA | 592,6 | 796,5 | 975,3 | 1.280,2 | 1.074,1 | 1.304,2 |
| ELETRÔNICA EMBARCADA | 648,3 | 657,1 | 884,6 | 1.261,1 | 983,1 | 1.264,0 |
| GRUPO MOTOGERADOR | 24,2 | 131,8 | 95,7 | 243,8 | 549,0 | 1.008,4 |
| COMPONENTES PARA EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS | 498,4 | 620,3 | 627,1 | 832,3 | 665,5 | 869,1 |
| APARELHOS ELETROMÉDICOS | 89,5 | 377,4 | 480,5 | 607,6 | 579,8 | 804,8 |
| MÁQUINAS PARA PROCESSAMENTO DE DADOS | 358,6 | 409,5 | 431,6 | 598,5 | 499,4 | 761,1 |
| COMPONENTES PASSIVOS | 372,1 | 488,5 | 494,1 | 599,0 | 428,9 | 601,5 |

Fonte: MDIC/SECEX

(Série revisada)

(US\$ FOB milhões)

| ÁREAS | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 | 2010 |
|---|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL ⁽¹⁾ | 784,3 | 984,7 | 972,5 | 1.564,4 | 2.037,7 | 2.590,0 | 2.283,1 | 2.857,6 |
| COMPONENTES ELÉTRICOS E ELETRÔNICOS ⁽²⁾ | 7.494,6 | 9.818,6 | 11.903,2 | 14.618,1 | 16.799,0 | 21.129,2 | 15.462,2 | 21.052,8 |
| EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS | 1.649,9 | 1.370,6 | 1.590,2 | 2.436,3 | 2.904,9 | 3.947,5 | 3.617,7 | 5.072,5 |
| GERAÇÃO, TRANSMISSÃO E DISTRIBUIÇÃO DE ENERGIA ELÉTRICA | 386,1 | 498,9 | 557,6 | 826,0 | 1.045,4 | 1.363,0 | 1.332,7 | 1.265,9 |
| INFORMÁTICA | 850,3 | 1.041,4 | 1.404,5 | 1.810,7 | 2.221,1 | 2.554,9 | 2.035,4 | 2.611,1 |
| MATERIAL ELÉTRICO DE INSTALAÇÃO | 600,1 | 788,4 | 798,3 | 959,8 | 1.044,1 | 1.369,3 | 1.129,9 | 1.717,7 |
| TELECOMUNICAÇÕES | 1.938,8 | 2.065,8 | 3.925,8 | 4.349,1 | 4.512,4 | 5.742,8 | 4.033,0 | 4.205,2 |
| UTILIDADES DOMÉSTICAS ⁽³⁾ | 1.114,7 | 1.443,1 | 1.749,8 | 2.389,5 | 2.788,2 | 3.228,8 | 2.544,9 | 3.718,4 |
| TOTAL | 14.818,9 | 18.011,4 | 22.902,0 | 28.954,0 | 33.352,9 | 41.925,5 | 32.438,8 | 42.501,3 |

(1) Inclui instrumentação e instrumentos eletromédicos;

(2) Inclui motocompressores para refrigeração, eletrônica embarcada e partes e peças;

(3) Inclui autorrádios.

Fonte: MDIC/SECEX

(Série revisada)

(em mil unidades)

| VENDAS | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 | 2010⁽¹⁾ |
|----------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|---------------------------|
| MERCADO TOTAL DE PCs | 3.200 | 4.074 | 5.635 | 8.225 | 9.983 | 12.000 | 12.000 | 14.000 |
| - DESKTOPS | n.d. | 3.880 | 5.322 | 7.550 | 8.071 | 7.700 | 6.850 | 6.850 |
| - NOTEBOOKS E NETBOOKS | n.d. | 194 | 313 | 675 | 1.912 | 4.300 | 5.150 | 7.150 |
| MERCADO OFICIAL DE PCs | 960 | 1.100 | 2.135 | 4.380 | 6.486 | 7.920 | 8.425 | 10.585 |
| - DESKTOPS | n.d. | n.d. | n.d. | n.d. | 5.220 | 5.000 | 4.580 | 4.725 |
| - NOTEBOOKS E NETBOOKS | n.d. | n.d. | n.d. | n.d. | 1.266 | 2.920 | 3.845 | 5.860 |
| MERCADO NÃO OFICIAL DE PCs | 2.240 | 2.974 | 3.500 | 3.845 | 3.497 | 4.080 | 3.575 | 3.415 |
| - DESKTOPS | n.d. | n.d. | n.d. | n.d. | 2.851 | 2.700 | 2.270 | 2.125 |
| - NOTEBOOKS E NETBOOKS | n.d. | n.d. | n.d. | n.d. | 646 | 1.380 | 1.305 | 1.290 |

n.d. = não disponível;

(1) Dados preliminares.

Fontes: ABINEE e IT Data

(em mil unidades)

| DOMICÍLIOS | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
|--------------------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| COM COMPUTADOR | 7.603 | 8.458 | 9.857 | 12.072 | 14.772 | 17.945 | 20.318 |
| % EM RELAÇÃO AOS DOMICÍLIOS | 15% | 16% | 19% | 22% | 27% | 31% | 35% |
| COM COMPUTADOR COM ACESSO À INTERNET | 5.693 | 6.324 | 7.253 | 9.204 | 11.173 | 13.716 | 16.042 |
| % EM RELAÇÃO AOS DOMICÍLIOS | 11% | 12% | 14% | 17% | 20% | 24% | 27% |

(em mil unidades)

| INTERNET - CONEXÃO BANDA LARGA | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
|---------------------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| ADSL ⁽¹⁾ | 993 | 1.907 | 3.152 | 4.341 | 5.590 | 7.001 | 7.678 |
| TV ASSINATURA - CABO | 203 | 342 | 629 | 1.200 | 1.753 | 2.589 | 3.132 |
| OUTROS - RÁDIO | 40 | 50 | 75 | 115 | 375 | 420 | 570 |
| TOTAL - BRASIL | 1.236 | 2.299 | 3.856 | 5.656 | 7.718 | 10.010 | 11.380 |

(1) ADSL - Assymmetric Digital Subscriber Line ou "Linha Digital Assimétrica para Assinante".

Fontes: PNAD 2009 - Pesquisa Nacional por Amostra de Domicílios do IBGE -, Operadoras, ANATEL e Teleco.

| INDICADORES | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 | 2010 |
|--|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|
| PRODUÇÃO TOTAL ESTIMADA ⁽¹⁾ | 27 | 42 | 65 | 66 | 68 | 73 | 62 | 61 |
| MERCADO INTERNO ESTIMADO ⁽¹⁾ | 15 | 32 | 32 | 34 | 45 | 48 | 46 | 48 |
| EXPORTAÇÕES ⁽¹⁾ | 12,0 | 10,0 | 33,0 | 32,0 | 23,0 | 24,6 | 16,3 | 13,2 |
| IMPORTAÇÕES ⁽¹⁾ | 1,4 | 1,3 | 4,6 | 3,1 | 4,7 | 7,1 | 4,0 | 7,2 |
| ACESSOS MÓVEIS CELULARES EM SERVIÇO ⁽¹⁾ | 46,4 | 65,6 | 86,2 | 99,9 | 121,0 | 150,6 | 174,0 | 202,9 |
| DENSIDADE - TELEFONIA MÓVEL ⁽²⁾ | 26,2 | 36,6 | 46,6 | 53,2 | 63,6 | 78,1 | 90,6 | 104,7 |

(1) Em milhões de unidades;

(2) Acessos por 100 habitantes.

Fontes: ANATEL, ABINEE e MDIC/SECEX

| SERVIÇOS | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 | 2010 ⁽⁵⁾ |
|---|------|------|------|------|------|------|------|---------------------|
| TERMINAIS FIXOS INSTALADOS ⁽¹⁾ | 49,8 | 50,0 | 50,5 | 51,2 | 52,7 | 57,9 | 59,6 | 62,0 |
| TERMINAIS FIXOS EM SERVIÇO ⁽¹⁾ | 39,2 | 39,6 | 39,8 | 38,8 | 39,4 | 41,2 | 41,5 | 42,1 |
| DENSIDADE - TELEFONIA FIXA ⁽²⁾ | 22,2 | 22,1 | 21,5 | 20,7 | 20,7 | 21,4 | 21,6 | 21,7 |
| TELEFONES DE USO PÚBLICO ⁽¹⁾ | 1,3 | 1,3 | 1,3 | 1,1 | 1,1 | 1,1 | 1,1 | 1,1 |
| DENSIDADE - TELEFONES DE USO PÚBLICO ⁽³⁾ | 7,5 | 7,3 | 6,9 | 6,0 | 6,0 | 5,9 | 5,9 | 5,7 |
| SERVIÇO DE TELEVISÃO POR ASSINATURA ⁽¹⁾ | 3,6 | 3,9 | 4,2 | 4,6 | 5,3 | 6,3 | 7,5 | 9,8 |
| DENSIDADE - TELEVISÃO POR ASSINATURA ⁽⁴⁾ | 7,6 | 7,9 | 8,3 | 8,9 | 10,2 | 11,7 | 12,9 | 16,4 |

(1) Em milhões de unidades;

(2) Acessos por 100 habitantes;

(3) Telefones por 1000 habitantes;

(4) Assinaturas por 100 domicílios;

(5) Dados preliminares.

Fonte: ANATEL

| INDICADORES | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
|---|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| CAPACIDADE INSTALADA - Total (MW) | 86.532 | 90.760 | 93.157 | 96.634 | 100.450 | 104.108 | 106.215 |
| - GERAÇÃO ELÉTRICA - Hidro (MW) | 67.793 | 68.999 | 70.857 | 73.433 | 76.871 | 77.870 | 79.291 |
| - GERAÇÃO ELÉTRICA - Termo (MW) | 16.703 | 19.725 | 20.264 | 20.957 | 21.325 | 23.817 | 24.315 |
| - GERAÇÃO ELÉTRICA - Nuclear (MW) | 2.007 | 2.007 | 2.007 | 2.007 | 2.007 | 2.007 | 2.007 |
| - GERAÇÃO ELÉTRICA - Eólica (MW) | 29 | 29 | 29 | 237 | 247 | 414 | 602 |
| CONSUMO DE ELETRICIDADE - Total (GWh/ano) | 342.213 | 359.945 | 375.193 | 389.950 | 412.128 | 428.256 | 426.023 |
| - RESIDENCIAL (part %) | 22,3 | 21,8 | 22,2 | 22,0 | 22,1 | 22,3 | 23,9 |
| - COMERCIAL (part %) | 14,1 | 13,9 | 14,3 | 14,2 | 14,2 | 14,6 | 15,1 |
| - INDUSTRIAL (part %) | 47,0 | 47,8 | 46,7 | 47,0 | 46,7 | 46,1 | 43,7 |
| - OUTROS (part %) | 16,7 | 16,5 | 16,8 | 16,8 | 17,0 | 17,0 | 17,3 |
| INTENSIDADE DE USO RESIDENCIAL POR HABITANTE ⁽¹⁾ | 155,7 | 158,6 | 165,8 | 169,0 | 177,0 | 184,2 | 194,2 |
| NÚMERO DE CONSUMIDORES LIVRES ⁽²⁾ | 0 | 34 | 470 | 613 | 684 | 710 | 958 |

(Série revisada)

(1) Consumo residencial anual dividido pela população do País (Índice Base 1987) = 100;

(2) Consumidor livre (demanda > 3MW ou consumidor exclusivamente de fontes renováveis com demanda > 0,5MW) - Resolução Aneel 264/98.

Fontes: BEN - Balanço Energético Nacional/2010 - Ministério de Minas e Energia e CCEE - Câmara de Comercialização de Energia Elétrica.

(em mil m³ por dia) ⁽¹⁾

| ESPECIFICAÇÕES | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| PRODUÇÃO DE PETRÓLEO ⁽²⁾ | 246,8 | 244,6 | 272,3 | 287,6 | 291,4 | 301,9 | 322,6 |
| IMPORTAÇÃO LÍQUIDA DE PETRÓLEO ⁽³⁾ | 16,2 | 36,9 | 16,6 | -1,2 | 2,5 | -3,9 | -21,1 |
| IMPORTAÇÃO LÍQUIDA DE DERIVADOS | -5,1 | -11,1 | -13,9 | -9,0 | -4,6 | 5,3 | 2,1 |
| CONSUMO INTERNO ⁽⁴⁾ | 257,9 | 270,5 | 275,0 | 277,4 | 289,3 | 303,3 | 303,7 |
| DEPENDÊNCIA EXTERNA (em mil m ³ /d) ⁽⁵⁾ | 11,1 | 25,9 | 2,7 | -10,2 | -2,1 | 1,4 | -18,9 |
| DEPENDÊNCIA EXTERNA (%) ⁽⁶⁾ | 4,3% | 9,6% | 1,0% | -3,7% | -0,7% | 0,5% | -6,2% |

(1) 1 m³ = 6,28981 barris e 1 barril = 0,158987 m³;

(Série revisada)

(2) Inclui condensado e outras parcelas componentes do LGN - Líquido de Gás Natural - (GLP e C₅⁺), conforme classificação da Portaria ANP n.º 009/00;(3) Inclui condensado, mas não inclui outras parcelas componentes do LGN (GLP e C₅⁺), conforme classificação da Portaria ANP n.º 009/00;

(4) Produção de Petróleo + Importação Líquida de Petróleo + Importação Líquida de Derivados;

(5) Consumo Interno menos Produção de Petróleo;

(6) Relação entre Dependência Externa e Consumo Interno.

Fonte: ANP - Agência Nacional do Petróleo

| INDICADORES | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
|--|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| POPULAÇÃO (em mil habitantes) | 181.106 | 183.383 | 185.564 | 188.029 | 189.953 | 191.796 |
| POPULAÇÃO ECONOMICAMENTE ATIVA (em mil) | 92.860 | 96.142 | 96.874 | 97.872 | 99.500 | 101.110 |
| TAXA DE ANALFABETISMO (% acima de 15 anos) | 11,4 | 11,0 | 10,4 | 10,1 | 10,0 | 9,7 |
| ESCOLARIDADE MÉDIA (acima de 25 anos) (número de anos) | 6,4 | 6,5 | 6,7 | 6,9 | 7,1 | 7,2 |
| CRIANÇAS QUE FREQUENTAM A ESCOLA (% entre 7 e 14 anos) | 97,1 | 97,3 | 97,6 | 97,6 | 97,9 | 98,0 |
| MORTALIDADE INFANTIL (óbitos por mil nascidos vivos) | 26,6 | 25,8 | 24,9 | 24,0 | 23,3 | 22,5 |
| EXPECTATIVA DE VIDA (número de anos) | 72 | 72 | 72 | 73 | 73 | 73 |

Fonte: IBGE

| INDICADORES | | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 | 2010 ⁽¹⁾ |
|---------------------------|----------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------------------|
| VALOR DO PIB | | | | | | | | |
| PIB (reais correntes) | (R\$ bilhões) | 1.941,5 | 2.147,2 | 2.369,5 | 2.661,3 | 3.031,9 | 3.185,1 | 3.675,0 |
| PIB (dólares correntes) | (US\$ bilhões) | 663,5 | 881,7 | 1.088,9 | 1.366,2 | 1.652,6 | 1.594,5 | 2.065,3 |
| PIB PER CAPITA | (US\$) | 3.665,2 | 4.832,4 | 5.892,8 | 7.281,0 | 8.625,6 | 8.220,4 | 10.470,9 |
| CRESCIMENTO DO PIB | | | | | | | | |
| PIB ⁽²⁾ | (var % real) | 5,7 | 3,2 | 3,9 | 6,1 | 5,2 | -0,7 | 7,5 |
| - AGROPECUÁRIA | (var % real) | 2,3 | 0,3 | 4,8 | 4,8 | 6,1 | -4,6 | 6,9 |
| - INDÚSTRIA | (var % real) | 7,9 | 2,1 | 2,2 | 5,3 | 4,1 | -6,4 | 10,8 |
| - SERVIÇOS | (var % real) | 5,0 | 3,7 | 4,2 | 6,1 | 4,9 | 2,2 | 5,2 |
| COMPOSIÇÃO DO PIB | | | | | | | | |
| - AGROPECUÁRIA | (part %) | 6,9% | 5,7% | 5,5% | 5,6% | 5,9% | 6,1% | 6,2% |
| - INDÚSTRIA | (part %) | 30,1% | 29,3% | 28,8% | 27,8% | 27,9% | 25,4% | 26,8% |
| - SERVIÇOS | (part %) | 63,0% | 65,0% | 65,8% | 66,6% | 66,2% | 68,5% | 66,9% |

(1) Dados preliminares;

(2) Descontada a inflação.

Fonte: IBGE

(Série revisada)

| INDICADORES | | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 | 2010 ⁽¹⁾ |
|--------------------------------|--------------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|---------------------|
| INFLAÇÃO - IPCA ⁽²⁾ | % ao ano | 7,6 | 5,7 | 3,1 | 4,5 | 5,9 | 4,3 | 5,9 |
| EXPORTAÇÕES BRASILEIRAS | (US\$ FOB bilhões) | 96,7 | 118,5 | 137,8 | 160,7 | 197,9 | 153,0 | 201,9 |
| IMPORTAÇÕES BRASILEIRAS | (US\$ FOB bilhões) | 62,8 | 73,6 | 91,4 | 120,6 | 173,2 | 127,7 | 181,6 |
| BALANÇA COMERCIAL - SALDO | (US\$ FOB bilhões) | 33,9 | 45,0 | 46,4 | 40,0 | 24,7 | 25,3 | 20,3 |
| CONTAS PÚBLICAS | | | | | | | | |
| - SUPERÁVIT PRIMÁRIO | (% PIB) | 3,7 | 3,8 | 3,2 | 3,3 | 3,4 | 2,0 | 2,6 |
| - DÉFICIT NOMINAL | (% PIB) | 2,9 | 3,6 | 3,6 | 2,8 | 2,0 | 3,3 | 2,8 |
| - DÍVIDA LÍQUIDA | (% PIB) | 50,6 | 48,4 | 47,3 | 45,5 | 38,5 | 42,8 | 40,5 |

(1) Dados preliminares;

(2) Índice Nacional de Preços ao Consumidor Amplo - IBGE.

Fontes: IBGE e MDIC/SECEX

(Série revisada)

(US\$ FOB bilhões)

| DISCRIMINAÇÃO | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 | 2010 |
|--|-------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| PRODUTOS BÁSICOS | 21,2 | 28,5 | 34,7 | 40,3 | 51,6 | 73,0 | 62,0 | 90,0 |
| PRODUTOS INDUSTRIALIZADOS | 50,7 | 66,6 | 81,3 | 94,5 | 105,7 | 119,8 | 87,8 | 107,8 |
| - PRODUTOS SEMIMANUFATURADOS | 10,9 | 13,4 | 16,0 | 19,5 | 21,8 | 27,1 | 20,5 | 28,2 |
| - PRODUTOS MANUFATURADOS | 39,8 | 53,1 | 65,4 | 75,0 | 83,9 | 92,7 | 67,3 | 79,6 |
| OUTROS | 1,3 | 1,6 | 2,5 | 3,0 | 3,3 | 5,2 | 3,2 | 4,1 |
| TOTAL DAS EXPORTAÇÕES BRASILEIRAS | 73,2 | 96,7 | 118,5 | 137,8 | 160,7 | 197,9 | 153,0 | 201,9 |

Fonte: MDIC/SECEX

(US\$ FOB bilhões)

| DISCRIMINAÇÃO | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 | 2010 |
|--|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| PRODUTOS BÁSICOS | 8,1 | 11,7 | 12,8 | 17,2 | 21,8 | 31,8 | 18,8 | 23,8 |
| PRODUTOS INDUSTRIALIZADOS | 40,1 | 51,1 | 60,7 | 74,2 | 98,8 | 141,4 | 108,9 | 157,8 |
| - PRODUTOS SEMIMANUFATURADOS | 1,9 | 2,8 | 3,2 | 4,3 | 5,7 | 8,9 | 5,1 | 7,1 |
| - PRODUTOS MANUFATURADOS | 38,2 | 48,3 | 57,6 | 69,9 | 93,2 | 132,5 | 103,8 | 150,7 |
| TOTAL DAS IMPORTAÇÕES BRASILEIRAS | 48,3 | 62,8 | 73,6 | 91,4 | 120,6 | 173,2 | 127,7 | 181,6 |

Fonte: MDIC/SECEX

(US\$ FOB milhões)

| PRODUTOS | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 | 2010 |
|---|---------|---------|----------|----------|----------|----------|
| MINÉRIOS DE FERRO | 7.296,6 | 8.948,9 | 10.557,9 | 16.538,5 | 13.246,9 | 28.911,9 |
| ÓLEOS BRUTOS DE PETRÓLEO | 4.164,4 | 6.894,3 | 8.905,1 | 13.555,6 | 9.152,3 | 16.151,0 |
| SOJA MESMO TRITURADA | 5.345,0 | 5.663,4 | 6.709,4 | 10.952,2 | 11.424,3 | 11.043,0 |
| AÇÚCAR DE CANA, EM BRUTO | 2.382,1 | 3.935,8 | 3.129,8 | 3.649,6 | 5.978,6 | 9.306,9 |
| CARNE DE FRANGO CONGELADA, FRESCA OU REFRIG. | 3.324,2 | 2.922,6 | 4.217,5 | 5.822,0 | 4.817,8 | 5.789,3 |
| CAFÉ CRÚ EM GRÃO | 2.516,1 | 2.928,2 | 3.378,0 | 4.131,5 | 3.761,3 | 5.181,6 |
| PASTAS QUÍMICAS DE MADEIRA | 2.033,6 | 2.478,5 | 3.012,1 | 3.901,1 | 3.308,9 | 4.750,5 |
| FARELO E RESÍDUOS DA EXTRAÇÃO DE ÓLEO DE SOJA | 2.865,0 | 2.419,2 | 2.957,0 | 4.363,5 | 4.592,7 | 4.719,4 |
| AUTOMÓVEIS DE PASSAGEIROS | 4.395,2 | 4.597,3 | 4.653,5 | 4.915,7 | 3.244,9 | 4.416,5 |
| AVIÕES | 3.168,4 | 3.241,4 | 4.718,9 | 5.495,2 | 3.860,3 | 3.972,1 |

Fonte: MDIC/SECEX

(US\$ FOB milhões)

| PRODUTOS | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 | 2010 |
|--|---------|---------|----------|----------|---------|----------|
| PETRÓLEO EM BRUTO | 7.672,1 | 9.080,8 | 11.988,9 | 16.389,1 | 9.185,7 | 10.097,4 |
| AUTOMÓVEIS DE PASSAGEIROS | 818,6 | 1.914,1 | 3.121,2 | 5.342,6 | 5.466,4 | 8.543,4 |
| MEDICAMENTOS PARA MEDICINA HUMANA E VETERINÁRIA | 1.842,6 | 2.385,4 | 3.195,6 | 3.917,1 | 4.088,2 | 5.639,7 |
| PARTES E PEÇAS PARA VEÍCULOS AUTOMÓVEIS E TRATORES | 2.474,7 | 2.491,6 | 3.573,0 | 4.983,4 | 3.653,1 | 5.232,6 |
| ÓLEOS COMBUSTÍVEIS (ÓLEO DIESEL, "FUEL-OIL", ETC) | 1.035,2 | 1.827,9 | 3.062,2 | 5.236,4 | 1.677,1 | 5.201,9 |
| CIRCUITOS INTEGRADOS E MICROCONJUNTOS ELETRÔNICOS | 2.528,7 | 2.912,0 | 3.041,6 | 3.536,8 | 2.905,4 | 3.991,4 |
| NAFTAS | 1.395,4 | 1.765,3 | 1.954,4 | 2.347,0 | 1.749,8 | 3.629,2 |
| PRODUTOS LAMINADOS PLANOS DE FERRO OU AÇOS | 347,5 | 493,8 | 996,0 | 1.979,4 | 1.487,8 | 3.397,9 |
| PARTES DE APARELHOS TRANSMISSORES OU RECEPTORES | 2.020,3 | 2.833,2 | 1.273,6 | 2.084,5 | 1.371,3 | 3.224,7 |
| HULHAS, MESMO EM PÓ, MAS NÃO AGLOMERADAS | 1.304,9 | 1.486,6 | 1.525,6 | 2.782,2 | 2.066,5 | 2.926,5 |

Fonte: MDIC/SECEX

| EXISTÊNCIA DE | 2004 | | 2005 | | 2006 | | 2007 | | 2008 | | 2009 | |
|----------------------------|-----------------|----------|-----------------|----------|-----------------|----------|-----------------|----------|-----------------|----------|-----------------|----------|
| | milhões unid | % (1) | milhões unid | % (1) | milhões unid | % (1) | milhões unid | % (1) | milhões unid | % (1) | milhões unid | % (1) |
| ILUMINAÇÃO ELÉTRICA | 50,1 | 97 | 51,6 | 97 | 53,3 | 98 | 54,8 | 98 | 56,8 | 99 | 57,9 | 99 |
| FOGÃO | 50,5 | 98 | 51,8 | 98 | 53,3 | 98 | 54,7 | 98 | 56,5 | 98 | 57,6 | 98 |
| TELEVISÃO | 46,7 | 90 | 48,5 | 91 | 50,8 | 93 | 52,7 | 94 | 54,8 | 95 | 56,0 | 96 |
| GELADEIRA | 45,2 | 87 | 46,7 | 88 | 48,7 | 89 | 50,6 | 91 | 53,0 | 92 | 54,7 | 93 |
| RÁDIO | 45,4 | 88 | 46,8 | 88 | 48,0 | 88 | 49,1 | 88 | 51,2 | 89 | 51,5 | 88 |
| TELEFONE | 33,8 | 65 | 38,0 | 72 | 40,7 | 74 | 42,9 | 77 | 47,2 | 82 | 49,4 | 84 |
| SOMENTE TELEFONE CELULAR | n.d. | n.d. | n.d. | n.d. | 15,1 | 28 | 17,7 | 32 | 21,7 | 38 | 24,1 | 41 |
| MÁQUINA DE LAVAR ROUPA | 17,8 | 34 | 19,0 | 36 | 20,5 | 38 | 21,9 | 39 | 23,9 | 42 | 26,0 | 44 |
| FREEZER | 8,9 | 17 | 8,9 | 17 | 9,0 | 16 | 9,0 | 16 | 9,2 | 16 | 8,9 | 15 |
| TOTAL DE DOMICÍLIOS | 51,8 | - | 53,1 | - | 54,6 | - | 55,8 | - | 57,6 | - | 58,6 | - |

n.d. = não disponível

(1) % em relação ao total de domicílios.

Fonte: PNAD 2009 - Pesquisa Nacional por Amostra de Domicílios - IBGE.

| AGRICULTURA | 2007 | | 2008 | | 2009 | | 2010 | |
|----------------|-------------------------|---------------------|-------------------------|---------------------|-------------------------|---------------------|-------------------------|---------------------|
| | Produção ⁽¹⁾ | Área ⁽²⁾ | Produção ⁽¹⁾ | Área ⁽²⁾ | Produção ⁽¹⁾ | Área ⁽²⁾ | Produção ⁽¹⁾ | Área ⁽²⁾ |
| SOJA EM GRÃO | 57.952 | 20.581 | 59.920 | 21.272 | 56.961 | 21.760 | 68.467 | 23.310 |
| MILHO EM GRÃO | 51.831 | 13.817 | 58.741 | 14.385 | 51.232 | 13.791 | 55.695 | 12.858 |
| ARROZ EM CASCA | 11.048 | 2.895 | 12.114 | 2.858 | 12.605 | 2.888 | 11.312 | 2.701 |
| TRIGO EM GRÃO | 4.089 | 1.850 | 6.031 | 2.420 | 4.965 | 2.433 | 5.723 | 2.149 |
| CAFÉ EM GRÃO | 2.248 | 2.263 | 2.809 | 2.223 | 2.433 | 2.134 | 2.884 | 2.189 |

| PECUÁRIA / CRIAÇÃO | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | 2009 |
|--|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| BOVINO (em mil cabeças) | 195.552 | 204.513 | 207.157 | 205.886 | 199.752 | 202.307 | 205.260 |
| SUINO (em mil cabeças) | 32.305 | 33.085 | 34.064 | 35.174 | 35.945 | 36.819 | 38.045 |
| OVINO (em mil cabeças) | 14.556 | 15.058 | 15.588 | 16.019 | 16.239 | 16.630 | 16.812 |
| CAPRINO (em mil cabeças) | 9.582 | 10.047 | 10.307 | 10.401 | 9.450 | 9.355 | 9.164 |
| PRODUÇÃO DE CARNE DE FRANGO ⁽¹⁾ | 7.843 | 8.494 | 9.348 | 9.354 | 10.305 | 11.033 | 10.980 |

(1) Em mil toneladas;

(2) Área colhida em mil hectares.

Fontes: IBGE, ABEF – Associação Brasileira de Produtores e Exportadores de Frango e APINCO - Associação de Produtores de Pinto de Corte.